

# LITEX - компактная конструкция и низкий уровень выбросов



# LITEX - сочетание компактной конструкции и низкого уровня выбросов

Litex обладает уникальным дизайном, сфокусированным на оптимизации воздушного потока внутри корпуса горелки и горелочной голове. Данное инновационное решение, достигнутое при помощи компьютерного моделирования динамики воздушного потока, позволяет осуществлять стабильное сжигание газообразного и жидкого топлива с низким уровнем выбросов. Для дополнительного снижения эмиссий NOx возможна реализация схемы работы с рециркуляцией дымовых газов: небольшое количество дымовых газов, возвращенное в топочное пространство, существенно снижает выброс оксидов азота.

Горелка Litex имеет малые габариты и очень незначительный для реализуемой мощности вес. Монтаж горелки так же заметно упрощен: обмуровка выполняется в виде простого цилиндра. Горелка Litex применяется в различных промышленных отраслях и идеально подходит для использования на паровых и водогрейных котлах.

Максимальное сопротивление горелки  $\leq 2.5$  кПа\*

KT-...E = горелка для дизельного топлива

RT-...E = горелка для мазута

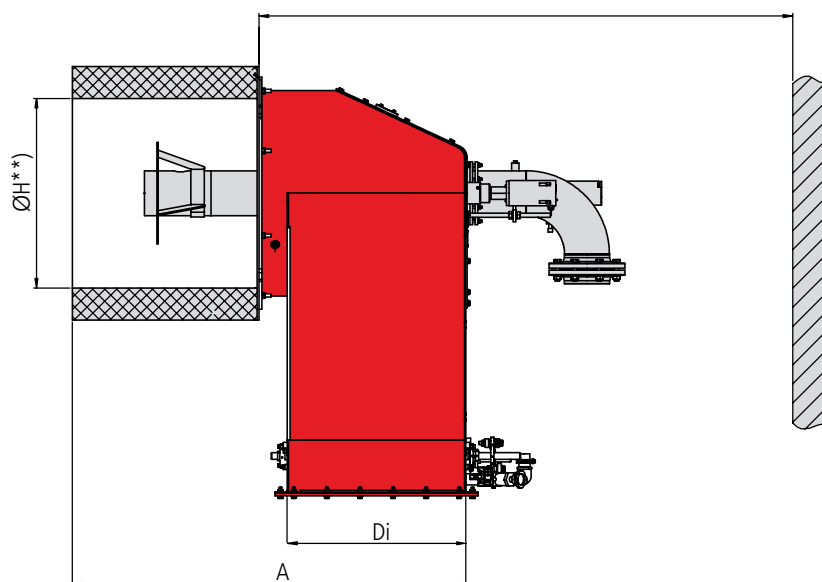
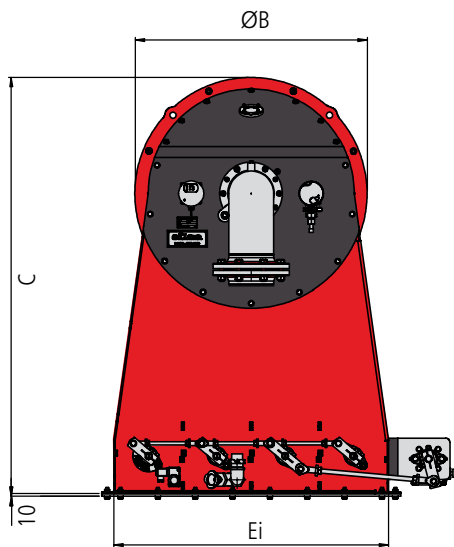
GT-...E = газовая горелка

GKT-...E = горелка газ/дизель

GRT-...E = горелка газ/мазут



K1 (тип GT-...E)  
K2 (тип KT-...E, RT-...E)  
K3 (тип GRT-...E, GKT-...E)



Горелка	Макс. мощность МВт*)	А мин. мм	ØB мм	С мм	Di мм	Ei мм	ØH**) мм	K1 мин. мм	K2 мин. мм	K3 мин. мм
KT/RT/GT/GKT/GRT-35E	35	1470	870	1560	660	1020	710	2700	3300	4100
KT/RT/GT/GKT/GRT-45E	45	1830	990	1895	830	1250	830	3450	4050	4850

\*) При температуре воздуха на горение +35 °С,  $\lambda = 1,17$  и атмосферном давлении 1,013 бар

\*\*) ØH = Внутренний диаметр горелочной головы